

Magnetpulverprüfung Prüfbericht Nr.:		Datum:
Auftraggeber:		Prüfstelle:
Projektbezeichnung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:		Eingang der Prüfung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:
Gegenstand der Untersuchung		
Ziel der Untersuchung		
Prüfvorschrift:		Werkstoff:
Prüfklasse:		Abmessungen:
Prüfumfang:		Wärmebehandlung:
Bewertung nach:		Schweißprozess(e):
Abweichungen von der Prüfvorschrift		Fugenform:
		Schweißposition:
Der Bericht umfasst		Anzahl der Exemplare

Hinweis:

Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

Durchführung				
Prüfmittelsystem	Bezeichnung	Chargen-Nr.	Hersteller	Beleuchtungsstärkemessgerät / Beleuchtungsstärke [Lx]
Magnetpulver-Susp.				Beleuchtungsstärkemessgerät [UV]/ Beleuchtungsstärke [W/cm ²]
Untergrundfarbe				
Oberflächenzustand		Vorreinigung		
Felderzeugung		Prüfgerät		
Prüftemperatur		Magnetisierungsstrom		
Feldstärke		Eindringdauer		
Penetrant-Entfernen			Entwicklungsdauer	
Nachreinigung			Beurteilungszeitpunkt	

Eindringprüfung

Prüfbericht Nr.:

Bewertung					
Prüfabschnitt	Art des Defekts	Größe des Defekts	Bemerkungen	Bewertung	
				Genehmigt (a)	nicht Genehmigt (na)

Skizze: Abmessungen	Bewertung	zulässig(a)	
		nicht zulässig (na)	
Bemerkungen			

Ort: _____
Datum: _____
Prüfer: _____

Ort: _____
Datum: _____
Prüfaufsicht: _____