

|                                                               |  |                                                                |
|---------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------|
| <b>Magnetpulverprüfung<br/>Prüfbericht Nr.:</b>               |  | Datum:                                                         |
| Auftraggeber:                                                 |  | Prüfstelle:                                                    |
| Projektbezeichnung:<br>Auftrags-Nr.:<br>Name des Bearbeiters: |  | Eingang der Prüfung:<br>Auftrags-Nr.:<br>Name des Bearbeiters: |
| Gegenstand der Untersuchung                                   |  |                                                                |
| Ziel der Untersuchung                                         |  |                                                                |
| Prüfvorschrift:                                               |  | Werkstoff:                                                     |
| Prüfklasse:                                                   |  | Abmessungen:                                                   |
| Prüfumfang:                                                   |  | Wärmebehandlung:                                               |
| Bewertung nach:                                               |  | Schweißprozess(e):                                             |
| Abweichungen von der Prüfvorschrift                           |  | Fugenform:                                                     |
|                                                               |  | Schweißposition:                                               |
| Der Bericht umfasst                                           |  | Anzahl der Exemplare                                           |

**Hinweis:**

Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

| Durchführung        |             |                      |                       |                                                                 |
|---------------------|-------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Prüfmittelsystem    | Bezeichnung | Chargen-Nr.          | Hersteller            | Beleuchtungsstärkemessgerät /<br>Beleuchtungsstärke [Lx]        |
|                     |             |                      |                       |                                                                 |
| Magnetpulver-Susp.  |             |                      |                       | Beleuchtungsstärkemessgerät [UV]/<br>Beleuchtungsstärke [W/cm²] |
| Untergrundfarbe     |             |                      |                       |                                                                 |
| Oberflächenzustand  |             | Vorreinigung         |                       |                                                                 |
| Felderzeugung       |             | Prüfgerät            |                       |                                                                 |
| Prüftemperatur      |             | Magnetisierungsstrom |                       |                                                                 |
| Feldstärke          |             | Eindringdauer        |                       |                                                                 |
| Penetrant-Entfernen |             |                      | Entwicklungsdauer     |                                                                 |
| Nachreinigung       |             |                      | Beurteilungszeitpunkt |                                                                 |

