

	Magnetpulverprüfung Prüfbericht Nr.:		Datum:
Auftraggeber:	Prüfstelle:		
Projektbezeichnung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:	Eingang der Prüfung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:		
Gegenstand der Untersuchung			
Ziel der Untersuchung			
Prüfvorschrift:	Werkstoff:		
Prüfklasse:	Abmessungen:		
Prüfumfang:	Wärmebehandlung:		
Bewertung nach:	Schweißprozess(e):		
Abweichungen von der Prüfvorschrift	Fugenform:		
	Schweißposition:		
Der Bericht umfasst	Anzahl der Exemplare		

Hinweis:

Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

Durchführung				
Prüfmittelsystem	Bezeichnung	Chargen-Nr.	Hersteller	Beleuchtungsstärkemessgerät / Beleuchtungsstärke [Lx]
Magnetpulver-Susp.				Beleuchtungsstärkemessgerät [UV]/ Beleuchtungsstärke [W/cm²]
Untergrundfarbe				
Oberflächenzustand		Vorreinigung		
Felderzeugung		Prüfgerät		
Prüftemperatur		Magnetisierungsstrom		
Feldstärke		Eindringdauer		
Penetrant-Entfernen			Entwicklungsdauer	
Nachreinigung			Beurteilungszeitpunkt	

