

		Magnetpulverprüfung Prüfbericht Nr.:		Datum:	
Auftraggeber:			Prüfstelle:		
Projektbezeichnung:			Eingang der Prüfung:		
Auftrags-Nr.:			Auftrags-Nr.:		
Name des Bearbeiters:			Name des Bearbeiters:		
Gegenstand der Untersuchung					
Ziel der Untersuchung					
Prüfvorschrift:			Werkstoff:		
Prüfklasse:			Abmessungen:		
Prüfumfang:			Wärmebehandlung:		
Bewertung nach:			Schweißprozess(e):		
Abweichungen von der Prüfvorschrift			Fugenform:		
			Schweißposition:		
Der Der Bericht umfasst umfasst			Anzahl der Exemplare		

Hinweis:

Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

Durchführung					
Prüfmittelsystem	Bezeichnung	Chargen-Nr.	Hersteller	Beleuchtungsstärkemessgerät / Beleuchtungsstärke [Lx]	
Magnetpulver-Susp.				Beleuchtungsstärkemessgerät [UV]/ Beleuchtungsstärke [W/cm²]	
Untergrundfarbe					
Oberflächenzustand		Vorreinigung			
Felderzeugung		Prüfgerät			
Prüftemperatur		Magnetisierungsstrom			
Feldstärke		Eindringdauer			
Penetrant-Entfernen			Entwicklungsdauer		
Nachreinigung			Beurteilungszeitpunkt		

Eindringprüfung

Prüfbericht Nr.:

Bewertung					
Prüfabschnitt	Art des Defekts	Größe des Defekts	Bemerkungen	Bewertung	
				Genehmigt (a)	nicht Genehmigt (na)

Skizze: Abmessungen	Bewertung	zulässig(a)	
		nicht zulässig (na)	
	Bemerkungen		

Ort: _____

Datum: _____

Prüfer: _____

Ort: _____

Datum: _____

Prüfaufsicht: _____