

	Magnetpulverprüfung Prüfbericht Nr.:	Datum:
Auftraggeber:		Prüfstelle:
Projektbezeichnung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:		Eingang der Prüfung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:
Gegenstand der Untersuchung		
Ziel der Untersuchung		
Prüfvorschrift:		Werkstoff:
Prüfklasse:		Abmessungen:
Prüfumfang:		Wärmebehandlung:
Bewertung nach:		Schweißprozess(e):
Abweichungen von der Prüfvorschrift		Fugenform:
		Schweißposition:
Der Der Bericht umfasst umfasst		Anzahl der Exemplare

Hinweis:

Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

Durchführung				
Prüfmittelsystem	Bezeichnung	Chargen-Nr.	Hersteller	Beleuchtungsstärkemessgerät / Beleuchtungsstärke [Lx]
Magnetpulver-Susp.				Beleuchtungsstärkemessgerät [UV]/ Beleuchtungsstärke [W/cm²]
Untergrundfarbe				
Oberflächenzustand		Vorreinigung		
Felderzeugung		Prüfgerät		
Prüftemperatur		Magnetisierungsstrom		
Feldstärke		Eindringdauer		
Penetrant-Entfernen			Entwicklungsdauer	
Nachreinigung			Beurteilungszeitpunkt	

