	Magnetpulverprüfung Prüfbericht Nr.:	Datum:

Auftraggeber: Projektbezeichnung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:	Prüfstelle: Eingang der Prüfung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:
Gegenstand der Untersuchung	
Ziel der Untersuchung	
Prüfvorschrift:	Werkstoff:
Prüfklasse:	Abmessungen:
Prüfumfang:	Wärmebehandlung:
Bewertung nach:	Schweißprozess(e):
Abweichungen von der Prüfvorschrift	Fugenform:
	Schweißposition:
Der Der Bericht umfasst umfasst	Anzahl der Exemplare

Hinweis:
Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

Durchführung					
Prüfmittelsystem	Bezeichnung	Chargen-Nr.	Hersteller	Beleuchtungsstärkemessgerät / Beleuchtungsstärke [Lx]	
Magnetpulver-Susp.				Beleuchtungsstärkemessgerät [UV]/ Beleuchtungsstärke [W/cm²]	
Untergrundfarbe					
Oberflächenzustand		Vorreinigung			
Felderzeugung		Prüfgerät			
Prüftemperatur		Magnetisierungsstrom			
Feldstärke		Eindringdauer			
Penetrant-Entfernen			Entwicklungsdauer		
Nachreinigung			Beurteilungszeitpunkt		

DEMO

Eindringprüfung

Prüfbericht Nr.:

Bewertung					
Prüfabschnitt	Art des Defekts	Größe des Defekts	Bemerkungen	Bewertung	
				Genehmigt (a)	nicht Genehmigt (na)

Skizze: Abmessungen	Bewertung	zulässig(a)	
		nicht zulässig (na)	
	Bemerkungen		

Ort: Ort:

Datum: Datum:

Prüfer: Prüfaufsicht:

DEMO