

	Magnetpulverprüfung Prüfbericht Nr.:	Datum:
--	---	--------

Auftraggeber:	Prüfstelle:
Projektbezeichnung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:	Eingang der Prüfung: Auftrags-Nr.: Name des Bearbeiters:
Gegenstand der Untersuchung	
Ziel der Untersuchung	
Prüfvorschrift:	Werkstoff:
Prüfkasse:	Abmessungen:
Prüfumfang:	Wärmebehandlung:
Bewertung nach:	Schweißprozess(e):
Abweichungen von der Prüfvorschrift	Fugenform:
	Schweißposition:
Der Bericht umfasst	Anzahl der Exemplare

Hinweis:

Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

Durchführung				
Prüfmittelsystem	Bezeichnung	Chargen-Nr.	Hersteller	Beleuchtungsstärkemessgerät / Beleuchtungsstärke [Lx]
Magnetpulver-Susp.				Beleuchtungsstärkemessgerät [UV] / Beleuchtungsstärke [W/cm ²]
Untergrundfarbe				
Oberflächenzustand		Vorreinigung		
Felderzeugung		Prüfgerät		
Prüftemperatur		Magnetisierungsstrom		
Feldstärke		Eindringdauer		
Penetrant-Entfernen		Entwicklungszeitpunkt		
Nachreinigung				

Eindringprüfung

Prüfbericht Nr.:

Skizze: Abmessungen	Bewertung	zulässig(a)	
		nicht zulässig (na)	
	Bemerkungen		

Ort:

Ort:

Datum:

Datum:

Prüfer:

Prüfaufsicht: