| | Magnetpulverprüfung<br>Prüfbericht Nr.: | Datum: |
|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Auftraggeber:<br><br>Projektbezeichnung:<br>Auftrags-Nr.:<br>Name des Bearbeiters: | Prüfstelle:<br><br>Eingang der Prüfung:<br>Auftrags-Nr.:<br>Name des Bearbeiters: |
| Gegenstand der Untersuchung | |
| Ziel der Untersuchung | |
| Prüfvorschrift: | Werkstoff: |
| Prüfklasse: | Abmessungen: |
| Prüfumfang: | Wärmebehandlung: |
| Bewertung nach: | Schweißprozess(e): |
| Abweichungen von der Prüfvorschrift | Fugenform: |
| | Schweißposition: |
| Der Der Bericht umfasst umfasst | Anzahl der Exemplare |

Hinweis:
Dieser Bericht bezieht sich ausschließlich auf die Untersuchungsgegenstände und die schriftlichen Angaben des Auftraggebers. Der Bericht darf ohne schriftliche Zustimmung der Prüfstelle nicht - auch nicht auszugsweise - vervielfältigt werden.

| Durchführung | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Prüfmittelsystem | Bezeichnung | Chargen-Nr. | Hersteller | Beleuchtungsstärkemessgerät / Beleuchtungsstärke [Lx] | |
| | | | | | |
| Magnetpulver-Susp. | | | | Beleuchtungsstärkemessgerät [UV]/ Beleuchtungsstärke [W/cm²] | |
| Untergrundfarbe | | | | | |
| Oberflächenzustand | | Vorreinigung | | | |
| Felderzeugung | | Prüfgerät | | | |
| Prüftemperatur | | Magnetisierungsstrom | | | |
| Feldstärke | | Eindringdauer | | | |
| Penetrant-Entfernen | | | Entwicklungsdauer | | |
| Nachreinigung | | | Beurteilungszeitpunkt | | |

DEMO

# Eindringprüfung

Prüfbericht Nr.:

| Bewertung | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Prüfabschnitt | Art des Defekts | Größe des Defekts | Bemerkungen | Bewertung | |
| | | | | Genehmigt (a) | nicht Genehmigt (na) |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| Skizze: Abmessungen | Bewertung | zulässig(a) | |
|---|---|---|---|
| | | nicht zulässig (na) | |
| | Bemerkungen | | |
| | | | |

Ort: _____ Ort: _____

Datum: _____ Datum: _____

Prüfer: _____ Prüfaufsicht: _____

DEMO