Schweißanweisung (WPS)

SchoolM ID-02
Datum: 01.02.2020
Seite: 1 von 1
Rev.: 01.0

Schweißprozess:		Grundwerkstoff 1:	
Produktform:		Grundwerkstoff 2:	
Schweißposition:		Werkstückdicke:	
Fugenvorbereitung:		Rohrdurchmesser:	
Schweißnahtvorbereitung			
Bemerkungen			
Zeichnungs-Nr.			
Bauteil 1		Bauteil 2	

Gestaltung der Schweißverbindung	Schweißfolge

Schweißzusatz		weitere Informationen	
Normbezeichnung 1:		Stegabstand (b):	
Herstellerbezeichnung 1:		Steghöhe (c):	
Normbezeichnung 2:		Öffnungswinkel (α):	°
Herstellerbezeichnung 2:		Flankenwinkel (β):	°
Schweißpulver:		Radius (r):	°
Herstellerbezeichnung:			
Schutzgas 1:		**Information Pressschweißen**	
Gasdurchflussmenge 1:		Grundspannung :	V
Schutzgas 2:		Grundstrom :	A
Gasdurchflussmenge 2:		Pulsspannung :	V
Wurzelschutzgas:		Pulsstrom :	A
Gasdurchflussmenge:		Pulsfrequenz :	Hz
Wolframelektrode 1:		**Wärmebehandlung**	
Durchmesser:		Vorwärmtemperatur :	
Rücktrocknungstemperatur		Vorwärmzeit :	
Temperatur:		Zwischenlagentemperatur :	
Zeit:		Abkühlgeschwindigkeit :	

Datum	Unterschrift Schweißaufsichtsperson	Datum	Unterschrift Prüfer

DEMO