

Schweißprozess: Produktform: Schweißposition: Fugenvorbereitung:	Grundwerkstoff 1: Grundwerkstoff 2: Werkstückdicke: Rohrdurchmesser:
Schweißnahtvorbereitung	
Bemerkungen	
Zeichnungs-Nr.	
Bauteil 1	Bauteil 2
Gestaltung der Schweißverbindung	Schweißfolge

Schweißzusatz	weitere Informationen
Normbezeichnung 1:	Stegabstand (b):
Herstellerbezeichnung 1:	Steghöhe (c):
Normbezeichnung 2:	Öffnungswinkel (α): °
Herstellerbezeichnung 2:	Flankenwinkel (β): °
Schweißpulver:	Radius (r): °
Herstellerbezeichnung:	
Schutzgas 1:	Information Pressschweißen
Gasdurchflussmenge 1:	Grundspannung : V
Schutzgas 2:	Grundstrom : A
Gasdurchflussmenge 2:	Pulsspannung : V
Wurzelschutzgas:	Pulsstrom : A
Gasdurchflussmenge:	Pulsfrequenz : Hz
Wolframelektrode 1:	Wärmebehandlung
Durchmesser:	Vorwärmtemperatur :
Rücktrocknungstemperatur	Vorwärmzeit :
Temperatur:	Zwischenlagentemperatur :
Zeit:	Abkühlgeschwindigkeit :

_____ Datum

_____ Unterschrift Schweißaufsichtsperson

_____ Datum

_____ Unterschrift Prüfer