Schweißanweisung (WPS)

SchoolM ID-03
Datum: 01.02.2020
Seite: 1 von 1
Rev.: 01.0

Schweißprozess:		Grundwerkstoff 1:	
Produktform:		Grundwerkstoff 2:	
Schweißposition:		Werkstückdicke:	
Fugenvorbereitung:		Rohrdurchmesser:	
Schweißnahtvorbereitung			
Bemerkungen			
Zeichnungs-Nr.			
Bauteil 1		Bauteil 2	

Gestaltung der Schweißverbindung		Schweißfolge	

Schweißzusatz		weitere Informationen	
Normbezeichnung 1:		Stegabstand (b):	
Herstellerbezeichnung 1:		Steghöhe (c):	
Normbezeichnung 2:		Öffnungswinkel (α):	°
Herstellerbezeichnung 2:		Flankenwinkel (β):	°
		Radius (r):	°
Wärmebehandlung			
Temperatur:		Zwischenlagentemperatur :	
Zeit:		Abkühlgeschwindigkeit :	

Datum	Unterschrift Schweißaufsichtsperson	Datum	Unterschrift Prüfer

DEMO