

Schweißprozess:				Grundwerkstoff 1:		
Produktform:				Grundwerkstoff 2:		
Schweißposition:				Werkstückdicke:		
Fugenvorbereitung:				Rohrdurchmesser:		
Schweißnahtvorbereitung						
Bemerkungen						
Zeichnungs-Nr.						
Bauteil 1				Bauteil 2		
Gestaltung der Schweißverbindung				Schweißfolge		

Schweißzusatz	weitere Informationen
Normbezeichnung 1:	Stegabstand (b):
Herstellerbezeichnung 1:	Steghöhe (c):
Normbezeichnung 2:	Öffnungswinkel (α): °
Herstellerbezeichnung 2:	Flankenwinkel (β): °
	Radius (r): °
Wärmebehandlung	
Temperatur:	Zwischenlagentemperatur :
Zeit:	Abkühlgeschwindigkeit :

Datum	Unterschrift Schweißaufsichtsperson	Datum	Unterschrift Prüfer
-------	-------------------------------------	-------	---------------------