

		Schweißanweisung (WPS)		SchoolM ID-03 Datum: 01.02.2020 Seite: 1 von 1 Rev.: 01.0	
Schweißprozess:		Grundwerkstoff 1:			
Produktform:		Grundwerkstoff 2:			
Schweißposition:		Werkstückdicke:			
Fugenvorbereitung:		Rohrdurchmesser:			
Schweißnahtvorbereitung					
Bemerkungen					
Zeichnungs-Nr.					
Bauteil 1		Bauteil 2			
Gestaltung der Schweißverbindung		Schweißfolge			

Schweißzusatz		weitere Informationen	
Normbezeichnung 1:		Stegabstand (b):	
Herstellerbezeichnung 1:		Steghöhe (c):	
Normbezeichnung 2:		Öffnungswinkel (α):	°
Herstellerbezeichnung 2:		Flankenwinkel (β):	°
		Radius (r):	°
Wärmebehandlung			
Temperatur:		Zwischenlagentemperatur :	
Zeit:		Abkühlgeschwindigkeit :	

Datum	Unterschrift Schweißaufsichtsperson	Datum	Unterschrift Prüfer
-------	-------------------------------------	-------	---------------------