

	Schweißanweisung (WPS)		SchoolM ID-03 Datum: 01.02.2020 Seite: 1 von 1 Rev.: 01.0
Schweißprozess:	Grundwerkstoff 1:		
Produktform:	Grundwerkstoff 2:		
Schweißposition:	Werkstückdicke:		
Fugenvorbereitung:	Rohrdurchmesser:		
Schweißnahtvorbereitung			
Bemerkungen			
Zeichnungs-Nr.			
Bauteil 1	Bauteil 2		
Gestaltung der Schweißverbindung		Schweißfolge	

Schweißzusatz		weitere Informationen	
Normbezeichnung 1:		Stegabstand (b):	
Herstellerbezeichnung 1:		Steghöhe (c):	
Normbezeichnung 2:		Öffnungswinkel (α):	°
Herstellerbezeichnung 2:		Flankenwinkel (β):	°
		Radius (r):	°
Wärmebehandlung			
Temperatur:		Zwischenlagentemperatur :	
Zeit:		Abkühlgeschwindigkeit :	

Datum

Unterschrift Schweißaufsichtsperson

Datum

Unterschrift Prüfer