

		<b>Schweißanweisung (WPS)</b>						SchoolM ID-03	
								Datum:	01.02.2020
								Seite:	1 von 1
								Rev.:	01.0
Schweißprozess:			Grundwerkstoff 1:						
Produktform:			Grundwerkstoff 2:						
Schweißposition:			Werkstückdicke:						
Fugenvorbereitung:			Rohrdurchmesser:						
Schweißnahtvorbereitung									
Bemerkungen									
Zeichnungs-Nr.									
Bauteil 1						Bauteil 2			
Gestaltung der Schweißverbindung				Schweißfolge					
Schweißraupe	Schweißprozess	Arbeits-technik	Kennwerte				Schweißzusatz Normbezeichnung	Schweißzusatz Abmessung	
			Düsen-größe	Brenngasart	Brenngas-druck	O <sub>2</sub> Druck	Flammenart		
Schweißzusatz				weitere Informationen					
Normbezeichnung 1:				Stegabstand (b):					
Herstellerbezeichnung 1:				Steghöhe (c):					
Normbezeichnung 2:				Öffnungswinkel (α): °					
Herstellerbezeichnung 2:				Flankenwinkel (β): °					
				Radius (r): °					
Wärmebehandlung									
Temperatur:				Zwischenlagentemperatur :					
Zeit:				Abkühlgeschwindigkeit :					

Datum	Unterschrift Schweißaufsichtsperson	Datum	Unterschrift Prüfer
-------	-------------------------------------	-------	---------------------