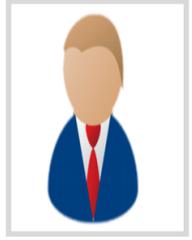
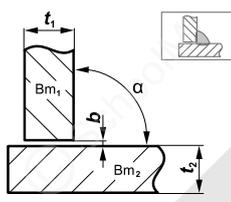
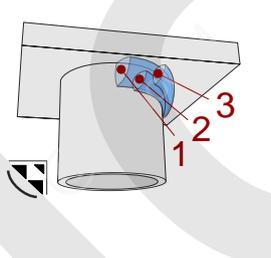
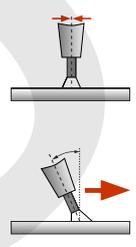


Schweißnahtgüteklasse:  Erzeugnis:  Zeichnungs-Nr.:  Bezeichnung:	Schweißer / Bediener von Schweißeinrichtungen  Schweißer-ID: 00000  Projekt Nr.:  Arbeitsprobe Nr.:  0001/04-2024
---	---



Normen, Regelwerke:	WPS-Bezug:    
---------------------	--

Schweißprozess(e): Produktform(Blech oder Rohr): Schweißnahtvorbereitung: Grundwerkstoff: Schweißzusätze: Schutzgas: Werkstückdicke [mm]: Kehlnahtdicke (a) [mm]: Rohraußendurchmesser [mm]: Schweißposition: Schweißnahteinheiten:	135 T ISO 9692-1 Kennzahl: 3.1.1 / Öffnungswinkel = 0 Grad Bm <sub>1</sub> = EN 10216-1 - P235TR2 / Bm <sub>2</sub> = EN 10025-2 - S235JR ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1 169 t <sub>1</sub> = 10.0 / t <sub>2</sub> = 10.0 a <sub>1</sub> = 10.0 D <sub>1</sub> = 159.0 / D <sub>2</sub> = 0.0 PD ss ml
---	--

Bemerkungen zur Arbeitsprobe:

Prüfumfang:	Ausgeführt	Prüfdokumentation
Sichtprüfung	<input type="radio"/>	
Durchstrahlungsprüfung	<input type="radio"/>	
Bruchprüfung	<input type="radio"/>	
Biegeprüfung	<input type="radio"/>	
Makroskopische Untersuchung	<input type="radio"/>	
Härteprüfung	<input type="radio"/>	
Zusatzprüfung	<input type="radio"/>	

Prüfergebnis

Bewertung:

Ort:

Datum des Schweißens: 29.04.2024

**Gültig bis:** 28.04.2027

Datum der Prüfung: 04.04.2025

nächste Arbeitsprobe nach 3 Jahren:

\_\_\_\_\_  
Name und Unterschrift des Prüfers

**Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitsgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf DIN EN 15085-4, Abschnitt 4.2.4 und M1621 [2017-11, Abschnitt 4.2])**

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
28.10.2024		
28.04.2025		
28.10.2025		
28.04.2026		
28.10.2026		