

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: voestalpine Böhler Welding Austria GmbH
Böhler-Welding-St. 1
8605 KAPFENBERG
ÖSTERREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.014.79
Markenbezeichnung:	PHOENIX CEL 70	Geltungsdauer:	30.06.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 2 C 25		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG, PJ
Stromart und Polung:	= (±)
Durchmesserbereich:	2,5 – 5,5 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 12.06.2015


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.