



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Kjellberg Finsterwalde
Elektroden und Zusatzwerkstoffe GmbH
Ludwig-Erhard-Straße 12
03238 Massen-Niederlausitz

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.147.11
Markenbezeichnung:	Optimal	Geltungsdauer:	30.06.2024
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RB 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (±), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 18.08.2021


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3