DB Systemtechnik GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Kjellberg Finsterwalde
Elektroden und Zusatzwerkstoffe GmbH
Ludwig-Erhard-Straße 12
03238 Massen-Niederlausitz

Schweißzusatz:	Stabelektrode	**DB-Zulassungs-Nr.:**	10.147.19
Markenbezeichnung:	Garant S	**Geltungsdauer:**	30.06.2024
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 46 4 B 42 H10		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 [1]**:**	2.1, 11
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	2,0 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 18.08.2021

Kupiec
.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.

2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3