DB Systemtechnik
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und Schweißstab	**DB-Zulassungs-Nr.:**	42.036.01
Markenbezeichnung:	DT-SG Mo	**Geltungsdauer:**	30.09.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 21952-A-G/W MoSi		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 [1]**:**	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175: I, C, M1, M2, M3: 2.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PC, PF 141: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (−)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 – 1,6 mm 141: 1,2 – 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 07.10.2020

Kupiec
.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.

2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3