



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: EWM AG
Vertriebs- und Logistikzentrum
D-56235 Ransbach - Baumbach

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.038.02
Markenbezeichnung:	SW 70S G4	Geltungsdauer:	31.05.2022
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 46 2 C1 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 4Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3: 2.1 (ReH ≤ 460 MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 10.04.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.