



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** ESAB AB  
Lindholmsallen 9  
40277 GÖTEBORG  
Schweden

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Fülldrahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.039.21
<b>Markenbezeichnung:</b>	OK Tubrod 15.13	<b>Geltungsdauer:</b>	30.04.2022
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 17632-A-T 42 2 P C1 1 H5 DIN EN ISO 17632-A-T 46 2 P M21 1 H10		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175-C1, M20, M21:</u>
	2.1 (ReH ≤ 420 MPa)
	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175-M20, M21:</u>
	2.1 (ReH ≤ 460 MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	136
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	1,2 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 13.04.2019

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.