

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: ISAF Group
ISAF S.p.A., Via 1° Maggio 4, Zona Industriale, 38089 STORO (Trento) - ITALIEN
DZW Drahtzieherei Wiesenburg GmbH, 14827 Wiesenburg
ISAF Drahtwerk GmbH, 14778 Beetzsee OT Brielow

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.065.07
Markenbezeichnung:	Automag 2	Geltungsdauer:	30.04.2017
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 42 3 C1 3Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175:
a) C1, M2, M3: 1.2
b) M14, M20, M21: 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa), mit einer nachgewiesene Kerbschlagarbeit von 27 J bei - 50°C.

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 135

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Stromart und Polung: = (+)

Durchmesserbereich: 0,8 - 1,6 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Minden, den 01.04.2014


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.