

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: ISAF Group
ISAF S.p.A., Via 1° Maggio 4, Zona Industriale, 38089 STORO (Trento) - ITALIEN
DZW Drahtzieherei Wiesenburg GmbH, 14827 Wiesenburg
ISAF Drahtwerk GmbH, 14778 Beetzsee OT Brielow

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.065.13
Markenbezeichnung:	ETA 3	Geltungsdauer:	30.04.2017
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 3 C1 4Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175: a) C1, M2, M3: 1.2 b) M20, M21: 2.1 mit einer nachgewiesene Kerbschlagarbeit von 27 J bei - 50°C.
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 01.04.2014



 (Dipl.-Ing. Büttemeyer - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.