



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Castolin Eutectic Ireland, Ltd.
36 Magna Avenue, Magna Business Park
Citywest, Dublin 24
Ireland

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	61.024.06
Markenbezeichnung:	CastoMag 45806 Zr	Geltungsdauer:	31.01.2020
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273-S Al 5087 (AlMg _{4,5} MnZr)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg _{4,5} Mn _{0,7}] EN AW-7020 [Al Zn _{4,5} Mg ₁]
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	131: = (+) 141: ~
Durchmesserbereich:	131: 0,8 - 3,2 mm 141: 1,5 - 8,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 20.01.2017


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.