



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Drahtwerk Elisental
W. Erdmann GmbH & Co.
Werdoler Str. 40
58809 Neuenrade

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	61.032.02
Markenbezeichnung:	DE 53	Geltungsdauer:	31.07.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273- S Al 1450 (Al99,5Ti)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-1050A [Al 99,5]
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	131: = (+) 141: ~
Durchmesserbereich:	131: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,2 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 05.07.2020


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3