

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



## Technisches Datenblatt AH SiKuP 15

### Hartlot CuP 284 - DIN EN ISO 17672

**Norm:**

DIN EN ISO 17672:	CuP 284
DIN EN 1044:	CP 102
DIN 8513:	L-Ag15P
EN ISO 3677:	B Cu80AgP 650-800

**Zusammensetzung:**

Cu (Gew.-%)	Ag (Gew.-%)	P (Gew.-%)	-
<b>Rest</b>	<b>15</b>	<b>5</b>	<b>-</b>

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001; Bi 0,030 Cd 0,01 Pb 0,025; Zn 0,05+Cd 0,05  
 Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,25

**Technische Angaben:**

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 645°-800°C	ca. 700°C	ca. 8,4 g/cm <sup>3</sup>	Cu=250MPa	ca. 10%	ca. 7,0 m/Ωmm <sup>2</sup>

**Eigenschaften:**

Gut fließendes, niedrigschmelzendes, phosphorhaltiges Hartlot für Betriebstemperaturen von -50°C bis max. 150°C (ohne Festigkeitsverlust).

Grundwerkstoffe: Kupfer- und Kupferlegierungen (Kupfer an Kupferverbindungen können aufgrund des P- Gehaltes im Lot ohne Flussmittel durchgeführt werden).

Lötverfahren z.B.: Flammlöten, Induktionslöten, Schutzgasofen.

Anwendungsgebiete z.B.: Elektroindustrie, Kälte- und Klimatechnik.

**Anmerkung:**

Aufgrund einer Sprophasenbildung nicht geeignet zum Verbinden von Stahl- und Nickellegierungen. Nicht zulässig im Einsatz für schwefelhaltige Medien.

**Standard Lieferformen:**

Draht:	1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Stäbe:	1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Formteile:	Ringe, Biegeteile, Abschnitte

**Anwendungstechnik:**

Armin Hain GmbH & Co.KG

Herr Sascha Hain

Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22

eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.