	Test de particules magnétiques Rapport d'essai Non.:		Date:	
Client:		organisation de contrôle:		
Ordre No.:		Entrée des pièces d'essai: Ordre No.: Nom de Éditeur:		
Sujet d'analyses				
Objectif de l'analyse				
,				
Spécification :		Matériel:		
Classe d'examen:		Dimensions:		
Portée de testing:		Traitement thermique :		
Évaluation acc. à:	Procédé(s) de soudage:			
écarts par rapport à l'ir	par rapport à l'instruction de test Forme d'arête:			
		position de soudage:		
Der Le rapport compre	nd umfasst	Nombre de copies		

Note:

Ce rapport fait exclusivement allusion aux sujets d'analyse et des informations écrites reçues de l'orderer. Le rapport n'est pas autorisé à reproduire précis même dans les extraits-sans le consentement écrit de l'organisme examinateur.

Procédure					
Système de pénétration	Désignation	Charge-No.	Producteur	Mesureur de illumination / Intensité d'éclairage [Lx]	
Particule magnétique susp.				Mesureur de illumination [UV]/ Intensité d'éclairage [W/cm²]	
La couleur d'arrière- plan					
état de surface		Prénettoyage			
génération de champ		Dispositif de test			
Température d'essai		Courant magnétique			
Force de terrain		Temps de pénétration			
Enlèvement de pénétrant			Temps de développement		
Nettoyage après traitement			Moment d'évaluation		

Date 17 déc. 2025 Page 1 / 2

Épreuve de pénétration

Rapport d'essai Non.:

examinateur:

Section testée	Type de défaut	Taille du défaut	Remarques	Évalu	ation
				Approuvé (a)	non Approuvé (na
croquis: Dimensions		Évaluation	permis(a) non autorisé (na)		
			Remarques		
Emplacement:			Emplacement:		

Date 17 déc. 2025 Page 2 / 2

Sous surveillance: