

| Test de particules magnétiques<br>Rapport d'essai Non.: |  | Date:                                                       |
|---------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------|
| Client:                                                 |  | organisation de contrôle:                                   |
| Nom de projet:<br>Ordre No.:<br>Nom de Éditeur:         |  | Entrée des pièces d'essai:<br>Ordre No.:<br>Nom de Éditeur: |
| Sujet d'analyses                                        |  |                                                             |
| Objectif de l'analyse                                   |  |                                                             |
| Spécification :                                         |  | Matériel:                                                   |
| Classe d'examen:                                        |  | Dimensions:                                                 |
| Portée de testing:                                      |  | Traitement thermique :                                      |
| Évaluation acc. à:                                      |  | Procédé(s) de soudage:                                      |
| écarts par rapport à l'instruction de test              |  | Forme d'arête:                                              |
|                                                         |  | position de soudage:                                        |
| Der Le rapport comprend umfasst                         |  | Nombre de copies                                            |

**Note :**

Ce rapport fait exclusivement allusion aux sujets d'analyse et des informations écrites reçues de l'orderer. Le rapport n'est pas autorisé à reproduire précis même dans les extraits-sans le consentement écrit de l'organisme examinateur.

| Procédure                  |             |                      |                        |                                                              |
|----------------------------|-------------|----------------------|------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Système de pénétration     | Désignation | Charge-No.           | Producteur             | Mesureur de illumination / Intensité d'éclairage [Lx]        |
|                            |             |                      |                        |                                                              |
| Particule magnétique susp. |             |                      |                        | Mesureur de illumination [UV]/ Intensité d'éclairage [W/cm²] |
| La couleur d'arrière-plan  |             |                      |                        |                                                              |
| état de surface            |             | Prénettoyage         |                        |                                                              |
| génération de champ        |             | Dispositif de test   |                        |                                                              |
| Température d'essai        |             | Courant magnétique   |                        |                                                              |
| Force de terrain           |             | Temps de pénétration |                        |                                                              |
| Enlèvement de pénétrant    |             |                      | Temps de développement |                                                              |
| Nettoyage après traitement |             |                      | Moment d'évaluation    |                                                              |

