

Test de particules magnétiques Rapport d'essai Non.:		Date:
Client:		organisation de contrôle:
Nom de projet: Ordre No.: Nom de Éditeur:		Entrée des pièces d'essai: Ordre No.: Nom de Éditeur:
Sujet d'analyses		
Objectif de l'analyse		
Spécification :		Matériel:
Classe d'examen:		Dimensions:
Portée de testing:		Traitement thermique :
Évaluation acc. à:		Procédé(s) de soudage:
écarts par rapport à l'instruction de test		Forme d'arête:
		position de soudage:
Der Le rapport comprend umfasst		Nombre de copies

**Note :**

Ce rapport fait exclusivement allusion aux sujets d'analyse et des informations écrites reçues de l'orderer. Le rapport n'est pas autorisé à reproduire précis même dans les extraits-sans le consentement écrit de l'organisme examinateur.

Procédure				
Système de pénétration	Désignation	Charge-No.	Producteur	Mesureur de illumination / Intensité d'éclairage [Lx]
Particule magnétique susp.				Mesureur de illumination [UV]/ Intensité d'éclairage [W/cm²]
La couleur d'arrière-plan				
état de surface		Prénettoyage		
génération de champ		Dispositif de test		
Température d'essai		Courant magnétique		
Force de terrain		Temps de pénétration		
Enlèvement de pénétrant			Temps de développement	
Nettoyage après traitement			Moment d'évaluation	

# Épreuve de pénétration

Rapport d'essai Non.:

Évaluation					
Section testée	Type de défaut	Taille du défaut	Remarques	Évaluation	
				Approuvé (a)	non Approuvé (na)

croquis: Dimensions	Évaluation	admis(a)	
		pas acceptent (na)	
<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>	Remarques		

Emplacement: \_\_\_\_\_ Emplacement: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_  
 examinateur: \_\_\_\_\_ Sous surveillance: \_\_\_\_\_