	Test de particules magnétiques Rapport d'essai Non.:	Date:

Client: Nom de projet: Ordre No.: Nom de Éditeur:	organisation de contrôle: Entrée des pièces d'essai: Ordre No.: Nom de Éditeur:
Sujet d'analyses	
Objectif de l'analyse	
Spécification :	Matériel:
Classe d'examen:	Dimensions:
Portée de testing:	Traitement thermique :
Évaluation acc. à:	Procédé(s) de soudage:
écarts par rapport à l'instruction de test	Forme d'arête:
	position de soudage:
Der Le rapport comprend umfasst	Nombre de copies

Note :
Ce rapport fait exclusivement allusion aux sujets d'analyse et des informations écrites reçues de l'orderer. Le rapport n'est pas autorisé à reproduire précis même dans les extraits-sans le consentement écrit de l'organisme examinateur.

Procédure					
Système de pénétration	Désignation	Charge-No.	Producteur	Mesureur de illumination / Intensité d'éclairage [Lx]	
Particule magnétique susp.				Mesureur de illumination [UV]/ Intensité d'éclairage [W/cm²]	
La couleur d'arrière-plan					
état de surface		Prénettoyage			
génération de champ		Dispositif de test			
Température d'essai		Courant magnétique			
Force de terrain		Temps de pénétration			
Enlèvement de pénétrant			Temps de développement		
Nettoyage après traitement			Moment d'évaluation		

DEMO

Épreuve de pénétration

Rapport d'essai Non.:

Évaluation					
Section testée	Type de défaut	Taille du défaut	Remarques	Évaluation	
				Approuvé (a)	non Approuvé (na)

croquis: Dimensions	Évaluation	permis(a)	
		non autorisé (na)	
	Remarques		

Emplacement: _____ Emplacement: _____

Date: _____ Date: _____

examinateur: _____ Sous surveillance: _____

DEMO