	Test de particules magnétiques Rapport d'essai Non.:		Date:	
Client:		organisation de contrôle:		
Ordre No.:		Entrée des pièces d'essai: Ordre No.: Nom de Éditeur:		
Sujet d'analyses				
Objectif de l'analyse				
Spécification :		Matériel:		
Classe d'examen:		Dimensions:		
Portée de testing:		Traitement thermique :		
Évaluation acc. à:		Procédé(s) de soudage:		
écarts par rapport à l'ir	nstruction de test	Forme d'arête:		
		position de soudage:		
Der Le rapport compre	nd umfasst	Nombre de copies		

Note:

Ce rapport fait exclusivement allusion aux sujets d'analyse et des informations écrites reçues de l'orderer. Le rapport n'est pas autorisé à reproduire précis même dans les extraits-sans le consentement écrit de l'organisme examinateur.

Procédure						
Système de pénétration	Désignation	Charge-No.	Producteur	Mesureur de illumination / Intensité d'éclairage [Lx]		
Particule magnétique susp.				Mesureur de illumination [UV]/ Intensité d'éclairage [W/cm²]		
La couleur d'arrière- plan						
état de surface		Prénettoyage				
génération de champ		Dispositif de test				
Température d'essai		Courant magnétique				
Force de terrain		Temps de pénétration				
Enlèvement de pénétrant			Temps de développement			
Nettoyage après traitement			Moment d'évaluation			

Date 24 oct. 2025 Page 1 / 2

Épreuve de pénétration

Rapport d'essai Non.:

examinateur:

Évaluation

Section testée	Type de défaut Taille	Taille du défaut	Remarques	Évaluation	
				Approuvé (a)	non Approuvé (na)
croquis: Dimensions		Évaluation	admis(a)		
			pas acceptent (na)		
		Demorques			
		Remarques			
Emplacement:			Emplacement:		
Date:		Date:			
Date.			Date.		

Date 24 oct. 2025 Page 2 / 2

Sous surveillance: