

Procédé soudage:	métal de base 1:	
Type de produit:	métal de base 2:	
position de soudage:	épaisseur de la pièce:	
préparation bords:	Tube diamètre :	
préparation des joints		
Remarques		
Souscription au point		
Composant 1	Composant 2	
Organisation de la soudure		séquence de soudage

Addition au soudage		Pour plus d'informations	
Dénomination selon norme 1:		écartement à la racine (b):	
Nom commercial 1:		hauteur du talon (c):	
Dénomination selon norme 2:		angle d'ouverture (α):	°
Nom commercial 2:		angle du chanfrein (β):	°
		Rayon (r):	°
Traitement thermique			
Température:		température entre passes :	
Période :		vitesse de refroidissement :	

Date	Signature coordonnateur en soudage	Date	Signature examinateur
------	------------------------------------	------	-----------------------