descriptif d'un mode opératoire de soudage (DMOS)

SchoolM ID-03
Date: 01/02/2020
Page: 1 de 1
Rev.: 01.0

Procédésoudage:		métal de base 1:	
Type de produit:		métal de base 2:	
position de soudage:		épaisseur de la pièce:	
préparation bords:		Tube diamètre :	
préparation des joints			
Remarques			
Souscription au point			
Composant 1		Composant 2	

Organisation de la soudure	séquence de soudage

Addition au soudage		Pour plus d'informations	
Dénomination selon norme 1:		écartement à la racine (b):	
Nom commercial 1:		hauteur du talon (c):	
Dénomination selon norme 2:		angle d'ouverture (α):	°
Nom commercial 2:		angle du chanfrein (β):	°
		Rayon (r):	°
Traitement thermique			
Température:		température entre passes :	
Période :		vitesse de refroidissement :	

Date | Signature coordonnateur en soudage | Date | Signature examinateur

DEMO