

		descriptif d'un mode opératoire de soudage (DMOS)				SchoolM ID-03			
						Date:	01/02/2020		
						Page:	1 de 1		
						Rev.:	01.0		
Procédé soudage:		métal de base 1:							
Type de produit:		métal de base 2:							
position de soudage:		épaisseur de la pièce:							
préparation bords:		Tube diamètre :							
préparation des joints									
Remarques									
Souscription au point									
Composant 1		Composant 2							
Organisation de la soudure				séquence de soudage					
ordre	procédé soudage	technique de soudage	Paramètres				Addition au soudage	Addition au soudage	
			taille de la buse	sorte du gaz	Pression du gaz	O ₂ Pression	Sorte de la flamme	Dénomination selon norme	Dimensions
Addition au soudage					Pour plus d'informations				
Dénomination selon norme 1:					écartement à la racine (b):				
Nom commercial 1:					hauteur du talon (c):				
Dénomination selon norme 2:					angle d'ouverture (α): °				
Nom commercial 2:					angle du chanfrein (β): °				
					Rayon (r): °				
Traitement thermique									
Température:					température entre passes :				
Période :					vitesse de refroidissement :				

Date

Signature coordonnateur en soudage

Date

Signature examinateur