


Weld quality class: produit: Souscription au point : Désignation:	Soudeur / opérateur soudeur Soudeur-ID: 00000 Projet Non.: Épreuve travaillant Non.: 0006/05-2024	
--	---	---

Normes, Règlements:	WPS-Référence:
---------------------	----------------

Procédé(s) de soudage: Tôle ou tube: préparation des joints: métal de base: produits consommables de soudage: gaz de protection: épaisseur de la pièce [mm]: coin 'épaisseur (a) [mm]: Diamètre extérieur du tube [mm]: position de soudage: Gougeage/Reprise envers:	Kennzahl: / Öffnungswinkel = Grad $B_{m1} = / B_{m2} =$ $t_1 = / t_2 =$ $a_1 =$ $D_1 = / D_2 =$
---	---

Commentaires sur l'échantillon de travail:

Portée de testing:	réalisé	Documentation des tests
Examen visuel	●	
Radiographie	○	
Essai de fracture	○	
Essai de pliage	○	
Inspection macroscopique	○	
essai de dureté	○	
Épreuve complémentaire	○	

Résultat d'essai

Évaluation:

Emplacement:

Date de soudage:

Valable jusqu'au:

27.11.2026

date de l'examen:

10.04.2025

Nom et signature de la examinateur

Confirmation de validité par l'employeur/superviseur soudage pour les 6 mois suivants (en référence à DIN EN 15085-4, section 4.2.4 et M1621 [2017-11, section 4.2])

Date	Signature	Fonction ou titre