


| | | |
|--|---|---|
| Weld quality class: produit: Souscription au point : Désignation: | Soudeur / opérateur soudeur Soudeur-ID: 00000 Projet Non.: Épreuve travaillant Non.: 0002/05-2024 |  |
|--|---|---|

| | |
|---------------------|----------------|
| Normes, Règlements: | WPS-Référence: |
|---------------------|----------------|

| | |
|---|---|
| Procédé(s) de soudage: Tôle ou tube: préparation des joints: métal de base: produits consommables de soudage: gaz de protection: épaisseur de la pièce [mm]: coin 'épaisseur (a) [mm]: Diamètre extérieur du tube [mm]: position de soudage: Gougeage/Reprise envers: | Kennzahl: / Öffnungswinkel = Grad $B_{m1} = / B_{m2} =$ $t_1 = / t_2 =$ $a_1 =$ $D_1 = / D_2 =$ |
|---|---|

Commentaires sur l'échantillon de travail:

| Portée de testing: | réalisé | Documentation des tests |
|--------------------------|---------|-------------------------|
| Examen visuel | ● | |
| Radiographie | ○ | |
| Essai de fracture | ○ | |
| Essai de pliage | ○ | |
| Inspection macroscopique | ○ | |
| essai de dureté | ○ | |
| Épreuve complémentaire | ○ | |

Résultat d'essai
Emplacement:
Date de soudage:
Valable jusqu'au: 27.11.2026
date de l'examen: 10.04.2025

Évaluation:

Nom et signature de la examinateur

Confirmation de validité par l'employeur/superviseur soudage pour les 6 mois suivants (en référence à DIN EN 15085-4, section 4.2.4 et M1621 [2017-11, section 4.2])

| Date | Signature | Fonction ou titre |
|------|-----------|-------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |