



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Berkenhoff GmbH  
Berkenhoffstraße 14  
35452 Heuchelheim

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	61.001.01
<b>Markenbezeichnung:</b>	berAlweld M5356	<b>Geltungsdauer:</b>	31.12.2026
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 18273-S Al 5356A ( AlMg5Cr(A) )		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> 22.2, 22.3, 22.4, 23.1, 23.2
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	131, 141
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	131: = (+) 141: ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	131: 0,8 - 1,6 mm 141: 0,8 - 4,0 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 29.02.2024

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3