SchoolM		SchoolM ID-02 Data: 2020-02-01 Strona: 1 od 1 Rev.: 01.0

:		metal macierzysty 1:	
:		metal macierzysty 2:	
:		:	
Przygotowanie spoiny:		:	

Rysunek nr.	
Część 1	Część 2

				[A]	[V]	/	Prędkość podawania drutu [m/min]	[cm/min] [mm/s]	[kJ/mm]

		Więcej informacji	
Oznaczenie standardowe 1:		(b):	
Nazwa producenta 1:		(c):	
Oznaczenie standardowe 2:		(α):	°
Nazwa producenta 2:		kąt boku (β):	°
:		(r):	°
Nazwa producenta:			
1:		informacja	
natężenie przepływu gazu 1:		:	V
2:		:	A
natężenie przepływu gazu 2:		:	V
:		:	A
natężenie przepływu gazu:		:	Hz
1:			
:		:	
		:	
:		:	
:		Szybkość chłodzenia :	

Data	Podpis	Data	Podpis Egzaminator

DEMO