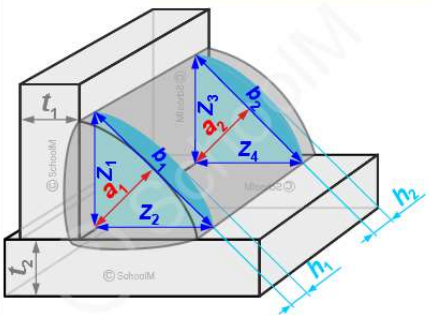


Änderung der Anzeige zur Kehlnahtdicke (Ordnungs-Nr. 5214 zu große Kehlnahtdicke) im "Schweißnaht – Prüfprotokoll"



Bestätigung gemäß ISO 9606-1 Tabelle 12 Index a.:
 Der ☐ Prüfer ☒ Prüfaufsicht
 bestätigt, dass die erste Lage der Norm entspricht und die Prüfung fortgeführt werden kann.

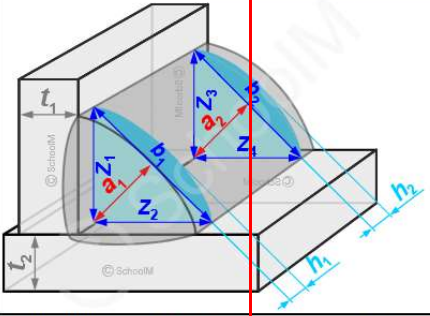
WPS-Bezug				ISO 5817: B	Bewertungsgruppe ISO 5817: C	ISO 5817: D
t ₁ = 10.0 mm	z ₁ = 8.5 mm			6.0 - 7.9 mm	5.1 - 8.2 mm	≥ 5.1 mm
t ₂ = 10.0 mm	z ₂ = 8.5 mm					
D ₁ = mm	a = 6.0 mm					
b = mm	b = 12.0 mm					
c = mm	h = 1.9 mm					
α = °						
β = °						
R = °						

Sichtprüfung: ISO 17637 / Bewertungsnorm ISO 5817: B

Probe	DL	WL	503 = max. Nahtüberhöhung			5214 = max. Kehlnahtdicke			Fehlercode						Beurteilung *					
			Messpunkt 1 b ₁ [mm] 503 max	h ₁ [mm]	Messpunkt 2 b ₂ [mm] 503 max	h ₂ [mm]	a	5214 max	a ₁	a ₂	505	512	515	5011		5012				
00250 / 01	X		12.0	≤ 2.8	1.5	12.7	≤ 2.9	1.6	6.0	2.2	6.0	6.4	X					X	0500	e

bisher wurde in der Spalte '5214 max.' $h \leq 1 \text{ mm} + 0,2 \times a$ ausgegeben. Damit musste die max. zulässige Kehlnahtdicke für a_1 und a_2 aus $a + h$ vom Prüfer errechnet werden.

Das Programm wurde dahingehend geändert, dass der in der Spalte (Fehlercode 5214) angegebene Wert die Summe aus Kehlnahtdicke $a + h$ (zulässige Kehlnahtdickenüberschreitung) der entsprechenden Probe darstellt.



Bestätigung gemäß ISO 9606-1 Tabelle 12 Index a.:
 Der ☐ Prüfer ☒ Prüfaufsicht
 bestätigt, dass die erste Lage der Norm entspricht und die Prüfung fortgeführt werden kann.

WPS-Bezug				ISO 5817: B	Bewertungsgruppe ISO 5817: C	ISO 5817: D
t ₁ = 10.0 mm	z ₁ = 8.5 mm			6.0 - 7.9 mm	5.1 - 8.2 mm	≥ 5.1 mm
t ₂ = 10.0 mm	z ₂ = 8.5 mm					
D ₁ = mm	a = 6.0 mm					
b = mm	b = 12.0 mm					
c = mm	h = 1.9 mm					
α = °						
β = °						
R = °						

Sichtprüfung: ISO 17637 / Bewertungsnorm ISO 5817: B

Probe	DL	WL	503 = max. Nahtüberhöhung			5214 = max. Kehlnahtdicke			Fehlercode						Beurteilung *					
			Messpunkt 1 b ₁ [mm] 503 max	h ₁ [mm]	Messpunkt 2 b ₂ [mm] 503 max	h ₂ [mm]	a	5214 max	a ₁	a ₂	505	512	515	5011		5012				
00250 / 01	X		12.0	≤ 2.8	1.5	12.7	≤ 2.9	1.6	6.0	8.2	6.0	6.4	X					X	0500	e

Die Angaben a_1 und a_2 dürfen den Wert von Spalte 5214 nicht überschreiten.

Wir hoffen, dass wir mit dieser Änderung, auch anderen Prüfern entgegengekommen.