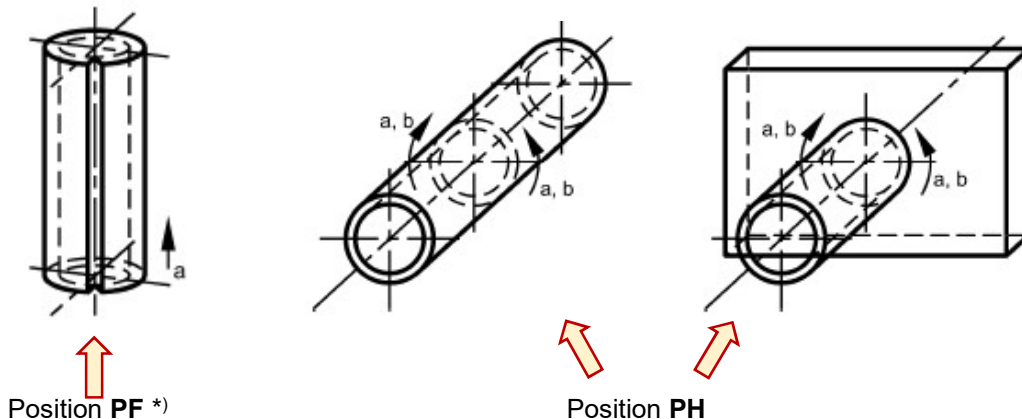


Nachfolgende Änderungen wurden im Update vom 12.09.2021 vorgenommen:

1. Änderung der Positionsbezeichnungen für DIN EN ISO 9606-2.

Nach DIN EN ISO 6947:08-2011 werden die Hauptschweißposition mit PA, PB, PC, PD, PE, PF oder PG bezeichnete. Für spezielle Zwecke, z. B. bei der Schweißerprüfung, gelten die Positionen PH, PJ und J-L045 gleichfalls als Hauptposition. Sie können in anderen Normen, wie z. B. in ISO 9606-1, verwendet werden, um die Ausrichtung von Schweißungen in der Fertigung zu bestimmen.

Beispiel:



*) Ist bei einer Rohrschweißung die Position mit PF benannt, so ist die Schweißung als Steigposition (PF) in Rohrlängsachse vertikal auszuführen.

Da die Norm DIN EN ISO 6947:08-2011 nach Veröffentlichung der DIN EN ISO 9606-2, -3, -4 und -5, geändert wurde konnten die neuen Positionsbezeichnungen nicht in der Normreihe ISO 9606 eingearbeitet werden. Damit gelten die Positionsbezeichnungen PH, PJ und J-L045 nur für die DIN EN ISO 9606-1.

In Schweißanweisungen (WPS) sind die Positionsangabe der DIN EN ISO 6947:08-2011 gültig und sollten weiterhin benutzt werden. Das Programm SchoolM wird bei Erstellung oder Änderung einer Schweißerprüfung die Positionsbezeichnungen der WPS für eine Schweißerprüfung entsprechend Norm ändern.
Eine Änderung der Positionsbezeichnung in einer WPS wird vom Programm SchoolM nicht vorgenommen.

2. Art der Fachkundeprüfung

Die Fachkundeprüfung wurde um den Begriff: **Online Fachkundeprüfung** erweitert.

Prüfstatus			
erstellt 31.08.2021	erstellt Detlef Lüdke		
Fachkundeprüfung 31.08.2021	Accept ☒ Y ☐ N	Prüfaufsicht / Prüfer	Art der Prüfung Online Fachkundeprüfung x
Tag des Schweißens 31.08.2021	Std. 0.0	Prüfaufsicht / Prüfer	Prüfungsgespräch schriftliche Prüfung
Schweißnahtprüfung 31.08.2021	Accept ☒ Y ☐ N	Prüfer	Online Fachkundeprüfung
Ausstellungsdatum	Norm 9.3a	ausgestellt	externe Prüfung
Niederlassung	Prüf-Nr. DE-50001020-9606-1-210831-233		nicht geprüft
		Vorschrift/Prüfnorm ISO 5817: B	
		☒ Sichtprüfung: ISO 17637 ☒ Durchstrahlungsprüfung: ISO 17636 ☐ Biegeprüfung: ISO 5173 ☐ Bruchprüfung: ISO 9017 ☐ Kerbzugprüfung ☐ Ultraschallprüfung: ISO 17640 ☐ Makroskopische Untersuchung: ISO 17639 ☐ Zusatzprüfung	
Bestätigt, dass die erste Lage der Norm entspricht und die Prüfung fortgeführt werden kann ☐ Prüfer ☐ Prüfaufsicht			

3. Bewertungsbogen für DVS-Prüfer

Der Bewertungsbogen für DVS-Prüfer (QM – FO 08 Rev.: 11 vom 30.06.2021) wurde eingearbeitet.