

Dokumentation zur Arbeitsprobe für Schweißverbindungen

Das Programm SchoolM wurde um eine Dokumentation von Arbeitsproben (SchoolM ID-61) erweitert. Das Formular kann aus dem Programm-Modulen über eine ausgewählte Schweißerprüfung oder über eine WPS/BPS aufgerufen werden.

SchoolM		Dokumentation zur Arbeitsprobe für Schweißverbindungen:		SchoolM ID-61	28.11.2023 13:01 01.01
Schweißnahtklasse:		Schweißer/Bediener von Schweißeinrichtungen:			
Erzeugnis:		Schweißer-ID: 00001			
Zeichnungs-Nr.:		Projekt Nr.:			
Bezeichnung:		Arbeitsprobe Nr.:			
Normen, Regelwerke:		WPS-Bezug: 00115			
Andere:					
Schweißprozess:		111			
Produktform (blech oder Rohr):		P			
Schweißnahtvorbereitung:		ISO 9692-1 Kennzahl 3 / Öffnungswinkel = 60 Grad			
Grundwerkstoff:		Bm = EN 10025 - S235 JR / Bm = EN 10025 - S235 JR			
Schweißzusatz:		ISO 2560-A-E 38 3 B 12 110			
Schutzgas:		Is = 10,0 / Is = 10,0			
Werkstückdicke (mm):					
Kehlnahtdicke (a) (mm):					
Rohr-/Blechdurchmesser (mm):					
Schweißposition:		PF			
Schweißnahtzustehen:		ss mb gb			
Bemerkungen zur Arbeitsprobe					
Prüfung:		Ausführung:		Profilokumentation:	
Sichtprüfung		Sichtprüfung		Sichtprüfung	
Durchstrahlungsprüfung		Durchstrahlungsprüfung		Durchstrahlungsprüfung	
Bruchprüfung		Bruchprüfung		Bruchprüfung	
Biegeprüfung		Biegeprüfung		Biegeprüfung	
Makroskopische Untersuchung		Makroskopische Untersuchung		Makroskopische Untersuchung	
Härteprüfung		Härteprüfung		Härteprüfung	
Zustatsprüfung		Zustatsprüfung		Zustatsprüfung	
Prüfergebnis					
Bewertung:					
Ort:	12685 Berlin				
Datum des Schweißens:	08.09.2023				
Gültig bis:	08.09.2027				
Datum der Prüfung:	08.09.2027				
nächste Arbeitsprobe nach 3 Jahren:					
Name und Unterschrift des Prüfers					
Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitsgebetende Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf DIN EN 15085-4, Abschnitt 4.2.4 und M1621 (2017-11, Abschnitt 4.2))					
Datum	Unterschrift		Dienststellung oder Titel		
07.03.2024					
07.09.2024					
07.03.2025					
07.09.2025					
07.03.2026					

SchoolM		Dokumentation zur Arbeitsprobe für Schweißverbindungen:		SchoolM ID-61	28.11.2023 13:01 01.01
Schweißnahtklasse:		Schweißer/Bediener von Schweißeinrichtungen:			
Erzeugnis:		Projekt Nr.:			
Zeichnungs-Nr.:		Arbeitsprobe Nr.:			
Bezeichnung:					
Normen, Regelwerke:		WPS-Bezug: 00212			
Andere:					
Schweißprozess:		111			
Produktform (blech oder Rohr):		P			
Schweißnahtvorbereitung:		ISO 9692-1 Kennzahl 3 / Öffnungswinkel = Grad			
Grundwerkstoff:		Bm = EN 10025 - S235 JR / Bm = EN 10025 - S235 JR			
Schweißzusatz:		ISO 2560-A-E 42 0 R 12			
Schutzgas:		Is = 5,0 / Is = 5,0			
Werkstückdicke (mm):					
Kehlnahtdicke (a) (mm):					
Rohr-/Blechdurchmesser (mm):					
Schweißposition:		PA			
Schweißnahtzustehen:		ss mb			
Bemerkungen zur Arbeitsprobe					
Prüfung:		Ausführung:		Profilokumentation:	
Sichtprüfung		Sichtprüfung		Sichtprüfung	
Durchstrahlungsprüfung		Durchstrahlungsprüfung		Durchstrahlungsprüfung	
Bruchprüfung		Bruchprüfung		Bruchprüfung	
Biegeprüfung		Biegeprüfung		Biegeprüfung	
Makroskopische Untersuchung		Makroskopische Untersuchung		Makroskopische Untersuchung	
Härteprüfung		Härteprüfung		Härteprüfung	
Zustatsprüfung		Zustatsprüfung		Zustatsprüfung	
Prüfergebnis					
Bewertung:					
Ort:	Berlin				
Datum des Schweißens:	18.02.2024				
Gültig bis:	18.02.2024				
Datum der Prüfung:	18.02.2024				
nächste Arbeitsprobe nach 3 Jahren:					
Name und Unterschrift des Prüfers					
Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitsgebetende Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf DIN EN 15085-4, Abschnitt 4.2.4 und M1621 (2017-11, Abschnitt 4.2))					
Datum	Unterschrift		Dienststellung oder Titel		
17.08.2024					
17.02.2025					
17.08.2025					
17.02.2026					
17.08.2026					

Da durch Nutzer eventuell Änderungen oder Anpassungen gewünscht werden, ist mit weiteren Update zu rechnen. Im einem nächsten Schritt werden alle Dokumentation zur Arbeitsproben in einer Datenbank gespeichert werden.