

Änderung im Programm-Modul Betonstahlprüfung

Da die DVS-Richtlinie DVS 1146 zurückgezogen wurde (siehe <https://www.dinmedia.de/de/technische-regel/dvs-1146/101653434>) sind Schweißer-Prüfbescheinigung nur noch nach DIN EN ISO 17660 möglich.

Nach ISO 17660-1 müssen nach Tabelle 3 "Anzahl der Prüfstücke und Geltungsbereich der Schweißerprüfung" je Verbindung z.B. Überlappstoß nach Bild 2 drei Prüfstücke geschweißt und geprüft werden.

Die bei der Prüfung erreichten mechanisch- technologischen- Ergebnisse sind im Prüfprotokoll einzutragen (siehe Bild 1). Auf der Schweißer-Prüfbescheinigung (siehe Bild 2) wird jedoch nur ein Prüfstück der gleichen Verbindung mit identischer WPS angegeben. Das Prüfprotokoll ist Bestandteil der Schweißer-Prüfbescheinigung und zusammenhängend auszugeben.

Darüber hinaus wurde der Forderung nach Angabe des Zusatzwerkstoffs auf der Schweißer-Prüfbescheinigung für jedes Prüfstück Rechnung getragen.

Drei Prüfstücke nach
Bild 9c (Stirnplattenverbindungen)

Drei Prüfstücke nach
Bild 4b (Kreuzungsstoß)

Prüfstück			Schweiß- position	Grundwerkstoff Ø / [mm]	Abmessungen [mm]	Kehlhahtdicke [mm]	Befund
Nr.	Bild	WPS-ID					
00013 / 01	9c	000245	PB	DIN 488 B500B DIN 488 B500B	10 / 18 / -	6,0	0500
00013 / 02	9c	000245	PB	DIN 488 B500B DIN 488 B500B	10 / 18 / -	6,2	
00013 / 03	9c	000245	PB	DIN 488 B500B DIN 488 B500B	10 / 18 / -	6,0	
00013 / 04	4b	000236	PB	DIN 488 B500B DIN 488 B500B	- / 25 / 25	10,0	0501
00013 / 05	4b	000236	PB	DIN 488 B500B DIN 488 B500B	- / 25 / 25	10,0	
00013 / 06	4b	000236	PB	DIN 488 B500B DIN 488 B500B	- / 25 / 25	10,0	

Bild 1: Prüfprotokoll

eine Angabe nach
Bild 9c (Stirnplattenverbindungen)

eine Angabe nach
Bild 4b (Kreuzungsstoß)

Beschäftigt bei		Thyssen Krupp			
Fachkunde		Bestanden			
Schweißprozess		ISO 4063 - 111 (Lichtbogenhandschweißen)			
Prüfstück	Schweiß-	Grundwerkstoff		Schweißzusatzwerkstoff	Abmessungen
Bild	WPS-ID	position			Ø / [mm]
9c	000245	PB	DIN 488 B500B / DIN 488 B500B	ISO 2560-A-E 42 6 B 32	10 / 18 / -
4b	000236	PB	DIN 488 B500B / DIN 488 B500B	ISO 2560-A-E 38 2 RB 12	- / 25 / 25

Bild 2: ISO 17660 Schweißer-Prüfungsbescheinigung