

In diesem Update wurde die Anzahl der Prüfstücke von 1 auf max. 3 erweitert. Diese Änderung wurde notwendig, um alle Prüfstücke bewerten zu können bzw. deren Messwerte zu erfassen.

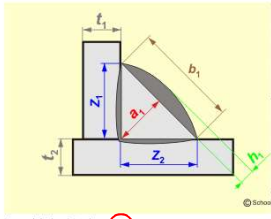
Bei Anlegen einer Rohrschweißerprüfung wird jetzt die Anzahl der erforderlichen Prüfstücke ($\emptyset$ - Angaben in der WPS) ermittelt um die geforderte Prüflänge von 150 mm (ISO 9606) erreichen zu können.

Rohraußendurchmesser < **50** mm = 2 Prüfstücke

Rohraußendurchmesser < **25** mm = 3 Prüfstücke

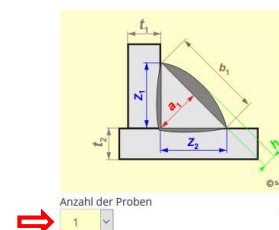
Anzahl der Prüfstücke
(Proben)

Sichtprüfung: ISO 17637 / Bewertungsnorm (ISO 5817: B)



	z ₁	z ₂	a ₁	B	C	D	h ₁	B	C	D
00244 / 01										
Messpunkt 1	4.8	4.8	3.4	3.0 - 4.5	2.8 - 4.6	≥ 3.5	1.1	≤ 1.7	≤ 2.0	≤ 2.7
	z ₃	z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	5.1	5.1	3.6				1.2	≤ 1.7	≤ 2.1	≤ 2.8
00244 / 02										
Messpunkt 1	5.2	5.2	3.7	3.0 - 4.5	2.8 - 4.6	≥ 3.5	1.3	≤ 1.7	≤ 2.1	≤ 2.8
	z ₃	z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	5.3	5.6	3.7				1.4	≤ 1.7	≤ 2.1	≤ 2.9
00244 / 03										
Messpunkt 1	5.4	5.4	3.8	3.0 - 4.5	2.8 - 4.6	≥ 3.5	1.5	≤ 1.8	≤ 2.1	≤ 2.9
	z ₃	z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	5.0	5.0	3.5				2.2	≤ 1.7	≤ 2.1	≤ 2.8

Die vom Programm errechnete Anzahl der Prüfstücke kann im Edit-Modus geändert werden.



Beispiel eine Rohrkehlnaht (T FW) $\emptyset$ = 159 mm Prüfstückanzahl = 1

Messpunkte Prüfstück 1

	z ₁	z ₂	a ₁	B	C	D	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	8.0	8.1	5.7	5.0 - 6.8	4.8 - 7.0	≥ 5.7	1.2	≤ 2.1	≤ 2.7	≤ 3.8
	z ₃	z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	7.5	7.6	5.3				0.8	≤ 2.1	≤ 2.6	≤ 3.7

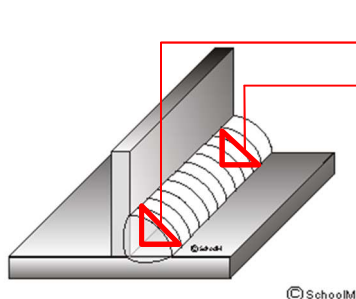
Messpunkte Prüfstück 2

	z ₁	z ₂	a ₁	B	C	D	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0		5.0 - 6.8	4.8 - 7.0	≥ 5.7				
	z ₃	z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	0.0	0.0								

Messpunkte Prüfstück 3

	z ₁	z ₂	a ₁	B	C	D	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0		5.0 - 6.8	4.8 - 7.0	≥ 5.7				
	z ₃	z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	0.0	0.0								

Um auch die Gleichmäßigkeit einer Kehlnahddieke (FW) oder Decklagenbreite (BW) nachzuweisen, sind pro Prüfstück min. 2 Messpunkte erforderlich bzw. zu dokumentieren.



00166 / 01	Z ₁	Z ₂	a ₁	B	C	D	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	4.4	4.5	3.1	3.0 - 4.5	2.8 - 4.6	≥ 3.5	1.7	≤ 1.6	≤ 1.9	≤ 2.6
	Z ₃	Z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	5.1	5.2	3.6				1.8	≤ 1.7	≤ 2.1	≤ 2.8

	Z ₁	Z ₂	a ₁	B	C	D	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0		3.0 - 4.5	2.8 - 4.6	≥ 3.5				
	Z ₃	Z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	0.0	0.0								

	Z ₁	Z ₂	a ₁	B	C	D	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0		3.0 - 4.5	2.8 - 4.6	≥ 3.5				
	Z ₃	Z ₄	a ₂				h ₂			
Messpunkt 2	0.0	0.0								

Im Bewertungsbogen für DVS-Prüfer werden nur die Angaben vom ersten Messpunkt einer Kehlnaht / Stumpfnah pro Prüfstück angegeben.

Sichtprüfung nach ISO 17637 / Bewertungsnorm: ISO 5817 (siehe Seite 3)																
Prüfstück			Naht- / Wurzel- überhöhung h (BW: 502 und 504; FW: 503)			Kehlnahddieke a			512 (FW)	5013 (BW)	509 511 (BW)	5011 5012 (BW;FW)	505 (BW;FW)	515 (BW;FW)	Sonstiges	Gesamt- beurteilung*
						(FW: 5214)										
Nr.	DL	WL	b[mm]	Grenzwert	Istmaß	a[mm]	Grenzwert	Istmaß								
00242 / 01	X		11.3	2.7	1.2	5.0	6.8	5.7					X / e		0517 / e	e
			Nahtbreite von Messpunkt 1 (a ₁ = 5.7) b = √(z ₁ ² + z ₂ ²)/2													

Wird in der Druckvoransicht der Mauszeiger über eine Eintragung gefahren, so wird eine Infobox mit weiteren Informationen z.B. zu Berechnungsformeln geöffnet.

Beispiel eine Rohrstumpfnah (T BW) Ø =25 mm Prüfstückanzahl = 3

DL für Prüfstück 1	00240 / 01 DL	b ₁	h ₁	B	C	D	Messpunkt 2	b ₁	h ₁	B	C	D
	Messpunkt 1	6.0	0.7	0.0 - 1.6	0.0 - 1.9	0.0 - 2.5						
WL für Prüfstück 1	00240 / 01 WL	b ₂	h ₂				Messpunkt 2	b ₂	h ₂			
	Messpunkt 1	2.0	0.8	0.0 - 1.2	0.0 - 1.6	0.0 - 2.2		2.0	1.0	0.0 - 1.2	0.0 - 1.6	0.0 - 2.2

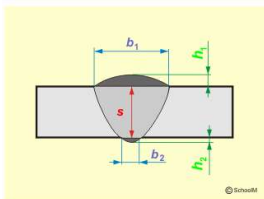
DL für Prüfstück 2	00240 / 02 DL	b ₁	h ₁	B	C	D	Messpunkt 2	b ₁	h ₁	B	C	D
	Messpunkt 1	7.0	0.9	0.0 - 1.7	0.0 - 2.0	0.0 - 2.8		3.1		0.0 - 1.3	0.0 - 1.5	0.0 - 1.8
WL für Prüfstück 2	00240 / 02 WL	b ₂	h ₂				Messpunkt 2	b ₂	h ₂			
	Messpunkt 1	2.1	1.0	0.0 - 1.2	0.0 - 1.6	0.0 - 2.3		2.1		0.0 - 1.2	0.0 - 1.6	0.0 - 2.3

DL für Prüfstück 3	00240 / 03 DL	b ₁	h ₁	B	C	D	Messpunkt 2	b ₁	h ₁	B	C	D
	Messpunkt 1	8.0	1.1	0.0 - 1.8	0.0 - 2.2	0.0 - 3.0		3.2		0.0 - 1.3	0.0 - 1.5	0.0 - 1.8
WL für Prüfstück 3	00240 / 03 WL	b ₂	h ₂				Messpunkt 2	b ₂	h ₂			
	Messpunkt 1	2.3	1.2	0.0 - 1.2	0.0 - 1.7	0.0 - 2.4		2.2	2.4	0.0 - 1.2	0.0 - 1.7	0.0 - 2.3

Achtung: Die Grenzwerte der Nahtüberhöhung für die Deck- und Wurzellage werden laut ISO 9606, unabhängig der Vorgabe der Bewertungsgruppe, in Bewertungsgruppe **C** ausgegeben. Alle anderen Inhalte in der angegebenen Bewertungsgruppe.

	Bewertungsbogen für DVS Prüfer DIN EN ISO 9606-1 - Stahl	QM - FO 08 Datum: 19.01.2017 Seite: 2 von 3 Rev.: 10								
S-P-Nr.: 000240 ☐ DGRL (2014/68/EU)	Datum des Schweißens:									
Bestätigung gemäß Tabelle 12 Index a: Der ☐ DVS-Prüfer/ ☐ DVS-Prüfaufsicht bestätigt, dass die erste Lage der Norm entspricht und die Prüfung fortgeführt werden kann.										
Sichtprüfung nach ISO 17637 / Bewertungsnorm: ISO 5817 (siehe Seite 3)										
Prüfstück	Naht- / Wurzel- überhöhung h (BW: 502 und 504; FW: 503)	Kehlnahtdicke a (FW: 5214)	512 (FW)	5013 (BW)	509 (BW)	5011 (BW;FW)	505 (BW;FW)	515 (BW;FW)	Sonstiges	Gesamt- beurteilung*
Nr.	DL/WL	b[mm]	Grenzwert Listmaß	a[mm]	Grenzwert Listmaß					
00240 / 01	X	6.0	1.9	0.7						e
00240 / 01	X	2.0	1.6	0.8						e
00240 / 02	X	7.0	2.1	0.9						e
00240 / 02	X	2.1	1.6	1.0						e
00240 / 03	X	8.0	2.2	1.1						e
00240 / 03	X	2.3	1.7	1.2						e

Sichtprüfung (ISO 5817: C)



Anzahl der Proben

2

00043 / 01 DL	b ₁	h ₁	B	C	D	Messpunkt 2	b ₁	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0	Messpunkt 2	0.0	0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0
00043 / 01 WL	b ₂	h ₂	B	C	D	Messpunkt 2	b ₂	h ₂	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0	Messpunkt 2	0.0	0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0	0.0 - 0.0
DL	b ₁	h ₁	B	C	D	Messpunkt 2	b ₁	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0				Messpunkt 2	0.0	0.0			
WL	b ₂	h ₂	B	C	D	Messpunkt 2	b ₂	h ₂	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0				Messpunkt 2	0.0	0.0			
DL	b ₁	h ₁	B	C	D	Messpunkt 2	b ₁	h ₁	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0				Messpunkt 2	0.0	0.0			
WL	b ₂	h ₂	B	C	D	Messpunkt 2	b ₂	h ₂	B	C	D
Messpunkt 1	0.0	0.0				Messpunkt 2	0.0	0.0			

Nr.	DL / WL	505 Y/N X	509 Y/N X	511 Y/N X	515 Y/N X	5011 Y/N X	5012 Y/N X	5013 Y/N X	Beurteilung
00043 / 01	DL	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	e
00043 / 01	WL	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	e
	DL	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	WL	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	DL	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
	WL	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	

Mit Mausklick auf den linksdrehenden Pfeil kann die gesamte Zeile leer gesetzt werden.