

Bemerkung: D.Lüdke

In einem früheren Audit in der SLV-BB durch Herrn Kola (damals DAX) und Frau Stein (damals DVS) wurde bei einer FW bemängelt dass die Gleichmäßigkeit (Nahtbreite) einer Schweißnaht nur durch min zwei Messungen nachzuweisen ist (SLV hatte nur eine Messung). Dies erfordert also zwei Messpunkte (kleinste und dickste Stelle) pro Prüfstück. Bei einem kleinen Rohr mit drei Prüfstücke müssten also 12 Messungen durchgeführt und Dokumentiert werden.

Ich würde jetzt vorschlagen, in den Bewertungsbogen bei einem FW-Prüfstück nur noch eine Zeile pro Prüfstück (unabhängig von der Anzahl der Messpunkte) und bei einem BW-Prüfstück zwei Zeile (eine DL und eine WL) einzutragen. Es obliegt nun dem Prüfer weitere Messpunkt einer Probe einzutragen oder nicht.

- Siehe nächste Programmänderung zum Bewertungsbogen

Unabhängig der Programmvorgaben (sie stelle eine Hilfe dar), können Sie alle Feldangaben bzw. Inhalte mit Ihren Angaben vor dem Druck überschreiben.

Für andere bzw. weitere Vorschläge sind wir dankbare.