

Die Berechnung der einzelnen Nahtparameter wurde entsprechend der Bewertungsgruppen überarbeitet.

Beispiel für eine Kehlnaht:

Errechnete der Nahtbreite für Messpunkt 1 der Kehlnahtdicke

Zulässige Nahtüberhöhung (h_1) der Kehlnahtdicke (a_1) aus Messpunkt 1

Gemessene Nahtüberhöhung (h_1) der Kehlnahtdicke (a_1) aus Messpunkt 1

DVS PERSZERT		Bewertungsbogen für DVS Prüfer DIN EN ISO 9606-1 - Stahl										QM - FO 08 Datum: 19.01.2017 Seite: 2 von 3 Rev.: 10			
S-P-Nr.: 000244												Datum des Schweißens:			
☐ DGRL (2014/68/EU)															
Bestätigung gemäß Tabelle 12 Index a: Der ☐ DVS-Prüfer / ☒ DVS-Prüfaufsicht bestätigt, dass die erste Lage der Norm entspricht und die Prüfung fortgeführt werden kann.															
Sichtprüfung nach ISO 17637 / Bewertungsnorm: ISO 5817 (siehe Seite 3)															
Prüfstück		Naht- /Wurzel-überhöhung h (BW: 502 und 504; FW: 503)			Kehlnahtdicke a (FW: 5214)			512 (FW)	5013 (BW)	509 511 (BW)	5011 5012 (BW;FW)	505 (BW;FW)	515 (BW;FW)	Sonstiges	Gesamt- beurteilung*)
Nr.	DL WL	b[mm]	Grenzwert	Istmaß	a[mm]	Grenzwert	Istmaß								
00244 / 01	X	6.8	2.0	2.0	3.0	4.45	3.4								e

DL = Decklage; WL = Wurzellage

Vorgabe der Kehlnahtdicke (a) aus der der Prüfung zugeordneten WPS

max. Kehlnahtdicke aus der der Prüfung zugeordneten WPS

Gemessene Kehlnahtdicke aus z_1 und z_2) des Messpunkt 1

Wird mit dem Mauszeiger über einen Feldinhalt gegangen, so erscheint eine Infobox mit den für dieses Feld zutreffende Information z.B. Berechnungsformel.

Sichtprüfung nach ISO 17637 / Bewertungsnorm: ISO 5817 (siehe Seite 3)

Prüfstück		Naht- /Wurzel-überhöhung h (BW: 502 und 504; FW: 503)			Kehlnahtdicke a (FW: 5214)
Nr.	DL WL	b[mm]	Grenzwert	Istmaß	a[mm]
00244 / 01	X	6.8	2.0	2.0	3
		Nahtbreite aus Messpunkt 1 $b = \sqrt{(z_1^2 + z_2^2)}$			

Sichtprüfung nach ISO 17637 / Bewertungsnorm: ISO 5817 (siehe Seite 3)

Prüfstück		Naht- /Wurzel-überhöhung h (BW: 502 und 504; FW: 503)			Kehlnahtdicke (FW: 5214)	
Nr.	DL WL	b[mm]	Grenzwert	Istmaß	a[mm]	Grenzwert
00244 / 01	X	6.8	2.0	2.0	3.0	4.45
		Nahtüberhöhung Messpunkt 1 ISO 5817: C ($h \leq (0,15 \times b) + 1$ aber max. 4.0 mm)				