| | | |
|---|---|---|
| | Магнитный тест частицы<br>Протокол испытаний № : | дата: |

| | |
|---|---|
| заказчик:<br><br>наименование проекта:<br>Заказ №:<br>Имя редактора: | проверочное место:<br><br>Вход проверочных частей:<br>Заказ №:<br>Имя редактора: |
| Предмет анализа | |
| Цель анализа | |
| спецификация: | материал: |
| Класс экзамена: | размеры: |
| Объем тестирования: | Термическая обработка: |
| Оценка асс. к: | Сварочный процесс: |
| отклонения от тестовой инструкции | Форма края: |
| | сварочная позиция: |
| Der Отчет включает umfasst | Число копий |

намек:
Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

| Процедура | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Система проникновения | обозначение | Пакетная нет. | производителя | Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx] | |
| | | | | | |
| Магнитная частица susp. | | | | Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm²] | |
| Цвет фона | | | | | |
| Состояние поверхностей | | Пред-чистка | | | |
| генерация поля | | Испытательный прибор | | | |
| Температура испытания | | Магнитного тока | | | |
| Силовое поле | | время проникновения | | | |
| Удаление пенетранта | | | Время разработки | | |
| Очистка после обработки | | | Оценка момент | | |

DEMO

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

| Оценка | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Протестированных секции | Вид дефекта | Размер дефекта | замечания | Оценка | |
| | | | | Одобренный (a) | не Одобренный (na) |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| эскиз: размеры | Оценка | принятый(a) | |
|---|---|---|---|
| | | не принимают (na) | |
| | замечания | | |
| | | | |

городок: _____ городок: _____

дата: _____ дата: _____

экзаменатор: _____ проверочный надзор: _____

DEMO