

Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :		дата:
заказчик:		проверочное место:
наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:		Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:
Предмет анализа		
Цель анализа		
спецификация:		материал:
Класс экзамена:		размеры:
Объем тестирования:		Термическая обработка:
Оценка асс. к:		Сварочный процесс:
отклонения от тестовой инструкции		Форма края:
		сварочная позиция:
Der отчет включает umfasst		Число копий

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура				
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm ²]
Цвет фона				
Состояние поверхностей		Пред-чистка		
генерация поля		Испытательный прибор		
Температура испытания		Магнитного тока		
Силовое поле		время проникновения		
Удаление пенетранта			Время разработки	
Очистка после обработки			Оценка момент	

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобренный (а)	не Одобренный (па)

эскиз: размеры	Оценка	принятый(а)	
		не принимают (па)	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"></div> <div style="width: 50%; border-top: 1px solid black; padding-top: 5px;"> замечания </div> </div>			

городок: _____

городок: _____

дата: _____

дата: _____

экзаменатор: _____

проверочный

надзор: _____