

Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :				дата:	
заказчик:				проверочное место:	
наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:				Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:	
Предмет анализа					
Цель анализа					
спецификация:			материал:		
Класс экзамена:			размеры:		
Объем тестирования:			Термическая обработка:		
Оценка асс. к:			Сварочный процесс:		
отклонения от тестовой инструкции			Форма края:		
			сварочная позиция:		
Der отчет включает umfasst				Число копий	

нарекание:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура					
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]	
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm²]	
Цвет фона					
Состояние поверхностей		Пред-чистка			
генерация поля		Испытательный прибор			
Температура испытания		Магнитного тока			
Силовое поле		время проникновения			
Удаление пенетранта				Время разработки	
Очистка после обработки				Оценка момент	

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобренный (а)	не Одобренный (на)

эскиз: размеры	Оценка	принятый(а)	
		не принимают (на)	
замечания			

городок: _____
дата: _____
экзаменатор: _____

городок: _____
дата: _____
проверочный
надзор: _____