

Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :		дата:
заказчик:		проверочное место:
наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:		Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:
Предмет анализа		
Цель анализа		
спецификация:		материал:
Класс экзамена:		размеры:
Объем тестирования:		Термическая обработка:
Оценка асс. к:		Сварочный процесс:
отклонения от тестовой инструкции		Форма края:
		сварочная позиция:
Der отчет включает umfasst		Число копий

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура				
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm <sup>2</sup> ]
Цвет фона				
Состояние поверхностей		Пред-чистка		
генерация поля		Испытательный прибор		
Температура испытания		Магнитного тока		
Силовое поле		время проникновения		
Удаление пенетранта			Время разработки	
Очистка после обработки			Оценка момент	

# пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобрённый (а)	не Одобрённый (на)

эскиз: размеры	Оценка	принятый(а)
		не принимают (на)
	замечания	

городок: \_\_\_\_\_

городок: \_\_\_\_\_

дата: \_\_\_\_\_

дата: \_\_\_\_\_

экзаменатор: \_\_\_\_\_

проверочный надзор: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_