

		Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :		дата:
заказчик:		проверочное место:		
наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:		Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:		
Предмет анализа				
Цель анализа				
спецификация:		материал:		
Класс экзамена:		размеры:		
Объем тестирования:		Термическая обработка:		
Оценка асс. к:		Сварочный процесс:		
отклонения от тестовой инструкции		Форма края:		
		сварочная позиция:		
Der Отчет включает umfasst		Число копий		

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура				
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm²]
Цвет фона				
Состояние поверхностей		Пред-чистка		
генерация поля		Испытательный прибор		
Температура испытания		Магнитного тока		
Силовое поле		время проникновения		
Удаление пенетранта			Время разработки	
Очистка после обработки			Оценка момент	

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобрённый (а)	не Одобрённый (па)

эскиз: размеры	Оценка	одобренный(а)	
		не принимают (па)	
	замечания		

городок: _____

дата: _____

экзаменатор: _____

городок: _____

дата: _____

проверочный

надзор: _____