

|  |  |  |
|--|--|--|
| <b>Магнитный тест частицы</b><br><b>Протокол испытаний № :</b> |  | дата:  |
| заказчик:  |  | проверочное место:                                     |
| наименование проекта:<br>Заказ №:<br>Имя редактора:            |  | Вход проверочных частей:<br>Заказ №:<br>Имя редактора: |
| Предмет анализа  |  |  |
| Цель анализа   |  |  |
| спецификация:  |  | материал:  |
| Класс экзамена:  |  | размеры:   |
| Объем тестирования:  |  | Термическая обработка:                                 |
| Оценка асс. к:   |  | Сварочный процесс:                                     |
| отклонения от тестовой инструкции                              |  | Форма края:  |
|  |  | сварочная позиция:                                     |
| Der отчет включает umfasst                                     |  | Число копий  |

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

| Процедура                  |             |                      |                  |   |
|----------------------------|-------------|----------------------|------------------|---|
| Система проникновения      | обозначение | Пакетная нет.        | производителя    | Измерительный прибор освещенности /<br>Интенсивность освещения [Lx]                     |
|                            |             |                      |                  |   |
| Магнитная частица<br>susp. |             |                      |                  | Измерительный прибор освещенности [UV]/<br>Интенсивность освещения [W/cm <sup>2</sup> ] |
| Цвет фона                  |             |                      |                  |   |
| Состояние<br>поверхностей  |             | Пред-чистка          |                  |   |
| генерация поля             |             | Испытательный прибор |                  |   |
| Температура<br>испытания   |             | Магнитного тока      |                  |   |
| Силовое поле               |             | время проникновения  |                  |   |
| Удаление пенетранта        |             |                      | Время разработки |   |
| Очистка после<br>обработки |             |                      | Оценка момент    |   |

