

Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :		дата:																																																		
заказчик: наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:	проверочное место: Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:																																																			
Предмет анализа																																																				
Цель анализа																																																				
спецификация:	материал:																																																			
Класс экзамена:	размеры:																																																			
Объем тестирования:	Термическая обработка:																																																			
Оценка acc. к:	Сварочный процесс:																																																			
отклонения от тестовой инструкции	Форма края:																																																			
	сварочная позиция:																																																			
Der Отчет включает umfasst	Число копий																																																			
намек: Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.																																																				
Процедура <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Система проникновения</th> <th style="width: 20%;">обозначение</th> <th style="width: 20%;">Пакетная нет.</th> <th style="width: 20%;">производителя</th> <th style="width: 20%;">Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Магнитная частица susp.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm²]</td> </tr> <tr> <td>Цвет фона</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Состояние поверхностей</td> <td></td> <td>Пред-чистка</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>генерация поля</td> <td></td> <td>Испытательный прибор</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Температура испытания</td> <td></td> <td>Магнитного тока</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Силовое поле</td> <td></td> <td>время проникновения</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Удаление пенетранта</td> <td colspan="2"></td> <td>Время разработки</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Очистка после обработки</td> <td colspan="2"></td> <td>Оценка момент</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]						Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm ²]	Цвет фона					Состояние поверхностей		Пред-чистка			генерация поля		Испытательный прибор			Температура испытания		Магнитного тока			Силовое поле		время проникновения			Удаление пенетранта			Время разработки		Очистка после обработки			Оценка момент	
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]																																																
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm ²]																																																
Цвет фона																																																				
Состояние поверхностей		Пред-чистка																																																		
генерация поля		Испытательный прибор																																																		
Температура испытания		Магнитного тока																																																		
Силовое поле		время проникновения																																																		
Удаление пенетранта			Время разработки																																																	
Очистка после обработки			Оценка момент																																																	

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

эскиз: размеры	Оценка	одобренный(а)	
		не принимают (на)	
замечания			

городок:

городок:

дата:

дата:

экзаменатор:

проверочный

надзор: