

Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :		дата:
заказчик:	проверочное место:	
наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:	Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:	
Предмет анализа		
Цель анализа		
спецификация:	материал:	
Класс экзамена:	размеры:	
Объем тестирования:	Термическая обработка:	
Оценка асс. к:	Сварочный процесс:	
отклонения от тестовой инструкции	Форма края:	
	сварочная позиция:	
Der отчет включает umfasst	Число копий	

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура				
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm <sup>2</sup> ]
Цвет фона				
Состояние поверхностей		Пред-чистка		
генерация поля		Испытательный прибор		
Температура испытания		Магнитного тока		
Силовое поле		время проникновения		
Удаление пенетранта			Время разработки	
Очистка после обработки			Оценка момент	

# пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобрённый (а)	не Одобрённый (па)

эскиз: размеры	Оценка	принятый(а)	
		не принимают (па)	
	замечания		

городок: \_\_\_\_\_

дата: \_\_\_\_\_

экзаменатор: \_\_\_\_\_

городок: \_\_\_\_\_

дата: \_\_\_\_\_

проверочный

надзор: \_\_\_\_\_