

		Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :		дата:	
заказчик:			проверочное место:		
наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:			Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:		
Предмет анализа					
Цель анализа					
спецификация:			материал:		
Класс экзамена:			размеры:		
Объем тестирования:			Термическая обработка:		
Оценка асс. к:			Сварочный процесс:		
отклонения от тестовой инструкции			Форма края:		
			сварочная позиция:		
Der Отчет включает umfasst			Число копий		

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура					
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]	
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm²]	
Цвет фона					
Состояние поверхностей		Пред-чистка			
генерация поля		Испытательный прибор			
Температура испытания		Магнитного тока			
Силовое поле		время проникновения			
Удаление пенетранта			Время разработки		
Очистка после обработки			Оценка момент		

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобрённый (а)	не Одобрённый (па)

эскиз: размеры	Оценка	одобренный(а)	
		не принимают (па)	
	замечания		

городок: _____

дата: _____

экзаменатор: _____

городок: _____

дата: _____

проверочный

надзор: _____