

|                                                                |  |                                                        |
|----------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------|
| <b>Магнитный тест частицы</b><br><b>Протокол испытаний № :</b> |  | дата:                                                  |
| заказчик:                                                      |  | проверочное место:                                     |
| наименование проекта:<br>Заказ №:<br>Имя редактора:            |  | Вход проверочных частей:<br>Заказ №:<br>Имя редактора: |
| Предмет анализа                                                |  |                                                        |
| Цель анализа                                                   |  |                                                        |
| спецификация:                                                  |  | материал:                                              |
| Класс экзамена:                                                |  | размеры:                                               |
| Объем тестирования:                                            |  | Термическая обработка:                                 |
| Оценка асс. к:                                                 |  | Сварочный процесс:                                     |
| отклонения от тестовой инструкции                              |  | Форма края:                                            |
|                                                                |  | сварочная позиция:                                     |
| Der отчет включает umfasst                                     |  | Число копий                                            |

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

| Процедура               |             |                      |                  |                                                                                      |
|-------------------------|-------------|----------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Система проникновения   | обозначение | Пакетная нет.        | производителя    | Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]                     |
|                         |             |                      |                  |                                                                                      |
| Магнитная частица susp. |             |                      |                  | Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm <sup>2</sup> ] |
| Цвет фона               |             |                      |                  |                                                                                      |
| Состояние поверхностей  |             | Пред-чистка          |                  |                                                                                      |
| генерация поля          |             | Испытательный прибор |                  |                                                                                      |
| Температура испытания   |             | Магнитного тока      |                  |                                                                                      |
| Силовое поле            |             | время проникновения  |                  |                                                                                      |
| Удаление пенетранта     |             |                      | Время разработки |                                                                                      |
| Очистка после обработки |             |                      | Оценка момент    |                                                                                      |

