

|   |                        |  |
|---|------------------------|--|
| Магнитный тест частицы<br>Протокол испытаний № :    |                        | дата:  |
| заказчик:   |                        | проверочное место:                                     |
| наименование проекта:<br>Заказ №:<br>Имя редактора: |                        | Вход проверочных частей:<br>Заказ №:<br>Имя редактора: |
| Предмет анализа                                     |                        |  |
| Цель анализа  |                        |  |
| спецификация:                                       | материал:              |  |
| Класс экзамена:                                     | размеры:               |  |
| Объем тестирования:                                 | Термическая обработка: |  |
| Оценка асс. к:                                      | Сварочный процесс:     |  |
| отклонения от тестовой инструкции                   | Форма края:            |  |
|   | сварочная позиция:     |  |
| Der отчет включает umfasst                          | Число копий            |  |

нарекание:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

| Процедура               |             |                      |                  |  |
|-------------------------|-------------|----------------------|------------------|--|
| Система проникновения   | обозначение | Пакетная нет.        | производителя    | Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]                     |
|                         |             |                      |                  |  |
| Магнитная частица susp. |             |                      |                  | Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm <sup>2</sup> ] |
| Цвет фона               |             |                      |                  |  |
| Состояние поверхностей  |             | Пред-чистка          |                  |  |
| генерация поля          |             | Испытательный прибор |                  |  |
| Температура испытания   |             | Магнитного тока      |                  |  |
| Силовое поле            |             | время проникновения  |                  |  |
| Удаление пенетранта     |             |                      | Время разработки |  |
| Очистка после обработки |             |                      | Оценка момент    |  |

